CMA
2017190305Z

究 院 № 建监2019-05-0059
1901459

GQT 1951

检验检测报告

广州质量监督检测研究院

说　　明

1、本院保证检验检测的科学性、公正性和准确性，对检验检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品技术资料保密。

2、报告无主检、审核、批准人签字，或涂改，或复制，或未加盖检验检测专用章无效。

3、本报告数据仅对来样有效。

4、客户收到报告十五日内没有提出异议的，视为认可该报告结果。

总部

地址：广州市番禺区石楼镇潮田工业区珠江路1-2号

邮编：511447

质保审查部（投诉处理）：020-83179105

样品仓库（退样）：020-83186557

食品业务联系电话：020-83187077 83390290 31002683

化工业务部业务联系电话：020-83186957 83193967 83392709 31002601

轻工包装业务部联系电话：020-83354114 83398676 83183524 82022363

建材消防业务部联系电话：020-83334528 82022335 83355302 82020817

轻工机电业务部业务电话：020-83392872 83398701 82022349 82022350

八旗分部

地址：广州市八旗二马路38号

邮编：510110

电话：020-83196468

花都分部

地址：广州市花都区狮岭镇旗岭河滨西路1号

邮编：510850

电话：020-37721170

传真：020-82022354

网站、检验进度及报告真伪查询：www.qmark.com.cn

广州质量监督检测研究院

本院是政府依法设立和授权的第三方综合性省级产品质量监督检验机构，成立于1951年，是我国最早建立的产品质量检验机构。本院（中心、省站）通过了中国合格评定国家认可委员会（CNAS）的“三合一”实验室认可、计量认证和审查验收。设立在本院有五个国家级检验中心：国家加工食品质量监督检验中心（广州）、国家包装产品质量监督检验中心（广州）、国家化妆品质量监督检验中心（广州）、国家皮革制品质量监督检验中心（广州）、国家高分子工程材料及制品质量监督检验中心（广东），两个全国生产许可审查机构：全国危险化学品包装物、容器产品生产许可证审查部和全国食品用塑料包装容器工具等制品市场准入审查机构；六个广东省级检验站：日用化工产品、计算机及网络产品、鞋类产品、钟表、婴童产品、电源产品 。

本院（中心、省站）技术雄厚，拥有大批先进检测设备，检测能力齐全。具体的检测类别有：

1、各类食品、食品添加剂、饲料、微生物检验；

2、化妆品、洗涤用品、香精香料、肥料、油墨和各种日化用品，原材料、金属材料；

3、冶金建材产品、铝合金门窗、塑料塑钢门窗、化学建材、胶粘剂制品、涂料和油漆、装饰、装修材料、室内环境污染、空气质量、装修材料放射性检测；

4、塑料、金属、纸、陶瓷、玻璃包装材料容器、工具、复合材料、保温容器、印刷品、通用和日用机械、钟表、日用五金、家具、燃气和厨房用具；

5、橡塑制品、皮革制品、各种鞋类、玩具、文体用品类；

6、家用电器、照明电器、汽车电器、低压电器、变压器、电池、中小型电机、电子电器和广播电视、电工材料等；

7、计算机与网络、综合布线等。

本院（中心、省站）质量保证体系完善，检测结果科学、公正、准确。多次国内外检测机构检测能力验证比对试验说明，本院的检测结果在国内外均是一流的。本院出具的检验报告不但成为法院、质量技术监督部门、工商行政管理部门等作出司法裁决、行政处罚或保险理赔的技术支撑，同时也成为企业进行贸易和内部质量控制的技术依据。

广州质量监督检测研究院

№ 建监2019-05-0059
1901459

检验检测报告

产品名称 商标 型号 / 规格 / 等级	复合铝板 凡绅邦 2288KFC红 2440mm×1220mm×4mm 氟碳树脂涂层 二涂	生产日期 编号或批号 限用日期/保质期	2019-04-26 19042601626205 ----
		抽送样单号	1901459
受检单位及地址	广州市未来之窗新材料股份有限公司 广州经济技术开发区东区骏达路118号	检验类别	监督抽查
任务来源	广州市市场监督管理局	样品数量	4张
生产单位及地址	广州市未来之窗新材料股份有限公司 广州经济技术开发区东区骏达路118号	抽样基数	600张
抽样地点	成品仓库	抽(送)样日期	2019年05月09日
来样方式	本院抽样	验讫日期	2019年06月06日
样品状况	完好	抽样人员	梁继海, 温伟民
检验依据	GB/T 22412-2016《普通装饰用铝塑复合板》		
判定依据	《2019年第二季度广州市铝塑复合板产品质量监督抽查实施细则》		
检测环境说明	温度：21℃～23℃, 相对湿度：52%～54%		
检验结论	经抽样检验，所检项目符合GB/T 22412-2016标准，依据《2019年第二季度广州市铝塑复合板产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格。 签发日期：2019年06月20日 此处及报告骑缝处未盖“检验检测专用章”本报告无效。		
备注	1. 所抽产品为企业用于国内销售的合格待销成品 2. 铝材公称厚度0.3mm		

批准：曹志祥　审核：吴志钧　主检：刘小民

地址：广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号

(5645/2019.07.02)

防伪查询码：F2BF2AEBEF112C2C

广州质量监督检测研究院

№ 建监2019-05-0059

检 验 结 果

编 号： 1901459

序号	检验项目	单位	标准要求	检验结果	单项评价
			——	——	
1	铝材厚度	mm	≥ 0.20 厚度偏差：±0.02	铝材厚度：0.31 厚度偏差：+0.01	合格
2	涂层厚度	μm	氟碳树脂涂层（二涂） 平均值： ≥ 25 最小值： ≥ 23	平均值：28.5 最小值：27.4	合格
3	表面铅笔硬度	——	≥ HB（铅笔硬度）	H（铅笔硬度）	合格
4	光泽度偏差	——	≤10	2.2	合格
5	柔韧性	——	氟碳树脂涂层：≤ 2T	0T	合格
6	附着力	——	划格法：不次于 0 级	0级	合格
7	耐冲击性	J	氟碳树脂涂层：≥ 4.9	经5.88J冲击试验后，试件涂层无开裂或脱落，且正反面基材无明显裂纹	合格
8	耐盐酸性	——	体积分数为5%(适用于氟碳涂层)的盐酸溶液，试验时间为 24 h，试验后目测试验处涂层，应无变色、凸起、起泡、粉化等异常现象。	符合要求	合格
9	耐油性		20#机油，试验时间为 24 h，试验后目测试验处涂层，应无变色、凸起、起泡、粉化等异常现象。	符合要求	合格
10	耐硝酸性	——	将200mL的广口瓶中装入100mL分析纯硝酸，把试件涂层向下扣在瓶口上30分钟后，取下试件在流水中冲洗1分钟，用纱布吸干表面水分放置1小时后，涂层应无凸起、起泡、粉化等异常现象。色差△E≤ 5	色差△E最大值：1.66 符合要求	合格
11	耐碱性	——	氟碳树脂涂层 质量分数为 5%的氢氧化钠溶液，试验时间为 24 h，试验后目测试验处涂层，应无鼓泡、凸起、粉化等异常现象。 色差△E≤ 2	色差△E最大值：1.44 符合要求	合格
12	耐溶剂性	——	用一柔性擦头裹四层医用纱布，吸饱丁酮溶剂后在试件涂层表面在同一地方以1000g±10g的压力来回擦拭200次，擦拭处应无露底现象。	符合要求	合格
13	耐沾污性	%	≤5	1.3	合格
14	180° 剥离强度	N/mm	平均值： ≥5.0 最小值： ≥4.0	正面 背面 纵向 平均值： 6.04 5.99 最小值： 5.15 5.07 横向 平均值： 5.80 5.98 最小值： 5.06 5.06	合格

批准： 曹志祥 审核： 吴志均 主检： 刘小民

(5645/2019.07.02)

地址：广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号

防伪查询码：F2BF2AEBEF112C2C

检验结果

编 号：1901459

序号	检验项目	单位	标准要求	检验结果	单项评价
			——	——	
15	耐热水性	——	将试件浸没在98℃±2℃蒸馏水中恒温 2 h，然后让试件在该蒸馏水中自然冷却到室温，取出试件擦干，试件应无明显变形、鼓泡、开胶、剥落、开裂及涂层变色等外观上的异常变化。	符合要求	合格
			附着力 划格法：不次于 0 级	0 级	
16	热变形温度	℃	≥85	正面向上 背面向上 纵向： 101.7 101.3 横向： 101.5 101.0	合格

批准：曹志祥 审核：吴志均 主检：刘小民

(5645/2019.07.02)

地址：广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号

防伪查询码：F2BF2AEBEF112C2C

广州质量监督检测研究院

- 国家化妆品质量监督检验中心(广州)
- 国家加工食品质量监督检验中心(广州)
- 国家包装产品质量监督检验中心(广州)
- 国家皮革制品质量监督检验中心(广州)
- 国家高分子工程材料及制品质量监督检验中心(广东)
- 全国工业产品生产许可证办公室危险化学品包装物容器产品生产许可证审查部
- 全国食品用塑料包装容器工具市场准入审查机构
- 广东省质量监督计算机和网络产品检验站
- 广东省质量监督日用化工产品检验站
- 广东省质量监督钟表检验站
- 广东省质量监督鞋类产品检验站
- 广东省质量监督婴童产品检验站
- 广东省质量监督家用及类似用途电源产品检验站(广州)

- 全国焙烤制品标准化技术委员会（SAC / TC488）
- 全国包装标准化技术委员会金属容器分技术委员会（SAC / TC49 / SC8）
- 全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会金属制品分技术委员会（SAC / TC397 / SC5）
- 全国质量监管重点产品检验方法标准化技术委员会食品用金属包装材料及制品检验方法专业工作组（TC374 / WG13）
- 全国质量监管重点产品检验方法标准化技术委员会化妆品检验方法专业工作组（TC374 / WG14）
- 全国质量监管重点产品检验方法标准化技术委员会皮革制品检验方法专业工作组（TC374 / WG15）
- 全国质量监管重点产品检验方法标准化技术委员会塑料原料及制品检验方法专业工作组(TC374 / WG16)

交 通 指 引

驾车：
南沙港快速路亚运城出口往东6公里，见指示牌后掉头并进入辅道，200米后右转入华山路按指示牌行驶。

公交：
地铁4号线石碁站出口乘坐“番93短线”潮田工业区站下，步行200米。